

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde** der

TÜV NORD MPA
Gesellschaft für Materialprüfung und Anlagensicherheit mbH & Co. KG
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna,

dass ihr Prüflaboratorium

Zentrale Leuna
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt.
Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

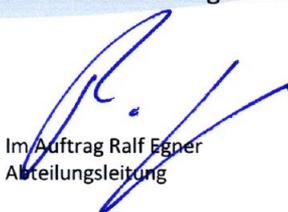
Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 13.02.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-17428-01.
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 8 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-17428-01-01**
Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-00.

Berlin, 13.02.2023

Im Auftrag Ralf Egner
Abteilungsleitung



Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Diese Akkreditierungsurkunde ist Eigentum der Deutschen Akkreditierungsstelle.



Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 13.02.2023

Ausstellungsdatum: 13.02.2023

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

TÜV NORD MPA
Gesellschaft für Materialprüfung und Anlagensicherheit mbH & Co. KG
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

mit ihrem Prüflaboratorium

Zentrale Leuna
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

an den Standorten

Zentrale Leuna
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

Niederlassung Bitterfeld - Chemiepark Bitterfeld-Wolfen, Areal E
Rudolf-Glauber-Straße 3, 06749 Bitterfeld/Wolfen

Niederlassung Sachsen (Zwenkau) - Gewerbepark Zwenkau
Baumeisterallee 28, 04442 Zwenkau

Das Prüflaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

zerstörungsfreie Werkstoffprüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Farbeindring-, Wirbelstrom-, Schallemissions- und visuelle Prüfung) an metallischen Werkstoffen, Bauteilen und Anlagen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Verfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

B - Bitterfeld/Wolfen

Z - Zwenkau (Sachsen)

L - Leuna

1 Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung *

1.1 Durchstrahlungsprüfung

DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	L, B, Z
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)	L, B, Z
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	L, B, Z
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	L, B, Z

Gültig ab: 13.02.2023

Ausstellungsdatum: 13.02.2023

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01

DIN EN 20769-1
2018-12 Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung L, B, Z

DIN EN 20769-2
2018-12 Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung L, B, Z

1.2 Ultraschallprüfung

DIN EN ISO 16810
2014-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze
(hier: *Abschnitt 9*) L, B, Z

DIN EN ISO 17640
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
(hier: *Abschnitt 8-11 und Anhang A*) L, B, Z

DIN EN ISO 22825
2018-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen L, B, Z

DIN ISO 4386-1
2015-12 Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung L, B, Z

DIN EN ISO 16826
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche L, B, Z

DIN EN 10160
1999-09 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) L, B, Z

DIN EN 10228-3
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl L, B, Z

DIN EN 10228-4
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl L, B, Z

DIN EN 10307
2002-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6mm Dicke (Reflexionsverfahren) L, B, Z

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01

DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	L, B, Z
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	L, B, Z
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	L, B, Z
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Abschnitt 5</i>)	L, B, Z
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	L, B, Z
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen	L, B, Z
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler (<i>zurückgezogenes Prüfblatt</i>)	L, B, Z
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Quersfelder (<i>zurückgezogenes Prüfblatt</i>)	L, B, Z
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen	L, B, Z
DIN EN ISO 10863 2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	Z
DIN EN ISO 16828 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten	Z

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01

1.3 Magnetpulverprüfung

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7-14</i>)	L, B, Z
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	L, B, Z
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	L, B, Z
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	L, B, Z
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	L, B, Z
DGZfP-EM 0 2005-01	Richtlinie über die Durchführung von Magnetpulverprüfungen (<i>zurückgezogene Richtlinie</i>) (<i>außerhalb Flex. III</i>)	L, B, Z

1.4 Farbeindringprüfung

DIN EN ISO 3452-5 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C	L, B, Z
DIN EN ISO 3452-6 2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C	L, B, Z
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	L, B, Z
DIN ISO 4386-3 2020-04	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Zerstörungsfreie Prüfung nach dem Eindringverfahren	L, B, Z
DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier : <i>Abschnitt 8</i>)	L, B, Z
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	L, B, Z

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01

DIN EN 1371-2
2015-04 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke L, B, Z

DIN EN 10228-2
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2:
Eindringprüfung L, B, Z

1.5 Wirbelstromprüfung

DIN EN ISO 15549
2019-10 Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine
Grundlagen L
(hier: *Abschnitt 12*)

DIN EN ISO 17643
2015-12 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstrom-
prüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung L

1.6 Schallemissionsprüfung

DIN EN ISO 16148
2020-09 Gasflaschen - Wiederbefüllbare, nahtlose Gasflaschen aus Stahl -
Schallemissionsverfahren bei der wiederkehrenden Prüfung L
(hier: *nur Schallemissionsverfahren*)

DIN EN 12817
2019-06 Flüssiggas - Geräte und -Ausrüstungsteile - Überprüfung und
erneute Qualifizierung von Behältern für Flüssiggas (LPG) mit
einem Fassungsraum bis einschließlich 13 m³ L
(hier: *nur Schallemissionsverfahren, keine Inspektion*)

DIN EN 12819
2019-06 Flüssiggas - Geräte und Ausrüstungsteile - Überprüfung und
erneute Qualifizierung von Behältern für Flüssiggas (LPG) größer
als 13 m³ L
(hier: *nur Schallemissionsverfahren, keine Inspektion*)

DIN EN 13554
2011-04 Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Allgemeine
Grundlagen L
(hier: *Abschnitte 7-11*)

DIN EN 14584
2013-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Prüfung von
metallischen Druckgeräten während der Abnahmeprüfung -
Planare Ortung von Schallemissionsquellen L
(hier: *Abschnitte 7, 9, 10 und Anhang A*)

DIN EN 15495
2008-02 Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemission - Prüfung von metalli-
schen Druckgeräten während der Beanspruchung - Zonenortung
von Schallemissionsquellen L

Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-01

DIN EN 15856 2010-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Allgemeine Grundsätze der Schallemissionsprüfung zum Nachweis von Korrosion innerhalb von mit Flüssigkeit gefüllten metallischen Umschließungen (hier: <i>Abschnitte 7 und 9</i>)	L
VdTÜV MB DRBE 369 2001-05	Durchführung der Schallemissionsprüfung (SEP) bei Gasdruckprüfungen an Druckbehältern in Gasspeicheranlagen (außerhalb Flex. III)	L
VdTÜV MB DRBE 375 2008-07	Durchführung der Schallemissionsprüfung (SEP) bei Gasdruckprüfungen an CNG-Speicherbehältern von Füllanlagen (außerhalb Flex. III)	L
1.7 Sichtprüfung		
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	L, B, Z
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes	L, B, Z
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)	L, B, Z
1.8 Verfahrensübergreifende Normen (hier für: RT, UT, MT, PT und VT) *		
DIN EN 12952-6 2011-10	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten - Teil 6: Prüfung während der Fertigung, Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile (hier : <i>Abschnitt 9</i>)	L, B, Z
AD-2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfungen (hier: <i>Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), übrige Verfahren nach den referenzierten Prüfnormen</i>)	L, B, Z
DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>Abschnitt 9</i>)	L, B, Z

verwendete Abkürzungen:

AD HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung
DGZfP	Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e. V.
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
UT	Ultraschallprüfung
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.
VT	Visuelle Prüfung