

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 23.07.2026

Ausstellungsdatum: 23.07.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

TÜV NORD MPA GmbH & Co. KG
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

mit den Standorten

TÜV NORD MPA GmbH & Co. KG
Zentrale Leuna
Am Haupttor, Bau 4305, 06237 Leuna

TÜV NORD MPA GmbH & Co. KG
Standort Bitterfeld - Chemiapark Bitterfeld-Wolfen, Areal E
Rudolf-Glauber-Straße 3, 06749 Bitterfeld/Wolfen

TÜV NORD MPA GmbH & Co. KG
Standort Wittenberg
Möllensdorfer Straße 13 c/o SKW, 06886 Lutherstadt Wittenberg

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen und metallographische Prüfungen an metallischen Werkstoffen

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet (Flexibilisierung nach Kategorie A).

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Die Prüfverfahren sind mit den Symbolen der nachfolgend aufgeführten Standorte gekennzeichnet, an denen Sie durchgeführt werden:

Bi = Bitterfeld/Wolfen

Le = Leuna

Wi = Wittenberg

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Zugversuche

DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch	Bi, Le
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	Bi, Le
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	Bi, Le

1.2 Biege- und Druckversuche

DIN EN ISO 5173 2023-05	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	Bi, Le
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe – Biegeversuch	Bi, Le

1.3 Kerbschlagbiegeversuche

DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	Le
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	Le

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

1.4 Härteprüfung

1.4.1 Stationäre Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren	Bi, Le
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren	Le
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	Le
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen	Le

1.4.2 Mobile Härteprüfung

DIN 50159-1 2022-06	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren – Teil 1: Prüfverfahren	Le, Wi
------------------------	--	--------

2 Metallographie

DIN EN ISO 643 2024-12	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	Le
DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren	Le

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17428-01-02

DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	Bi, Le
DIN 54150 1977-08	Zerstörungsfreie Prüfung – Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik)	Le
VGB-S-517-00 2024-11	Richtreihen zur Bewertung der Gefügeausbildung und Zeitstandschädigung warmfester Stähle für Hochdruckrohrleitungen und Kesselbauteile und deren Schweißverbindungen	Le

Das folgende Prüfverfahren befindet sich außerhalb des flexiblen Akkreditierungsbereichs:

VdTÜV MB DAMP 451-83/6 1983-08	Oberflächengefügeuntersuchung zeitstandbeanspruchter Bauteile gemäß TRD 508	Le
-----------------------------------	--	----

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
VdTÜV	Verband der Technischen Überwachungs-Vereine e. V.
VGB	Technische Vereinigung der Großkraftwerksbetreiber e. V.