Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-01

1 Zerstörungsfreie Prüfungen (H = Hannover, HH = Hamburg, HGW = Greifswald)

1.1 Durchstrahlungsprüfungen

DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung– Teil 1: Filmtechniken	**HH+H+HGW**
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	**HH**
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten *(hier Abschnitt 5)*	**HH+H+HGW**
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	**HH+H+HGW**
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	**HH+H**

1.2 Ultraschallprüfungen

DIN EN ISO 16823 2025-04	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Durchschallungstechnik	**HH+H+HGW**
DIN EN ISO 16826 2025-06	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung von Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	**HH+H+HGW**
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung *(hier Abschnitte 8-11, Anhang A)*	**HH+H+HGW**
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flachstahlerzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	**HH+H+HGW**
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	**HH+H+HGW**
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	**HH+H+HGW**
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre (ausgenommen unterpulvergeschweißter über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheit in Längs- und/oder Querrichtung *(hier Handprüfung als Ersatz für automatisierte Prüfung)*	**HH+H**
DIN EN 12680-1 2026-03	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung *(hier Abschnitt 5)*	**HH+H**
DIN EN 12680-2 2026-03	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile *(hier Abschnitt 5)*	**HH+H**
DIN EN 12680-3 2026-03	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgrafit *(hier Abschnitt 5)*	**HH+H**
DIN EN ISO 16809 2025-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	**HH+H+HGW**
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	**HH+H+HGW**

TÜVNORD Institut für Materialprüfung, Strahlenschutz und Windlaboratorium
der TÜV NORD EnSys, D-PL-11124-07

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel	
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	**HH+H+HGW**
DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	**HH + H**
DIN EN ISO 10863 2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	**HH + H**
DIN EN ISO 20601 2019-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Verwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie für dünnwandige Bauteile aus Stahl	**HH + H**
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen	**HH + H**
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler (*zurückgezogenes Dokument*)	**HH+H+HGW**
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH+H+HGW**
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH+H+HGW**
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungänzen	**HH+H+HGW**
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH+H+HGW**
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH+H+HGW**
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatorenanlagen	**HH+H+HGW**
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH+H+HGW**

1.3 Magnetpulverprüfungen — HH, H, HGW

DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten *(hier Abschnitt 5)*
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung
DIN 25435-2 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren – Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

1.4 Eindringprüfungen — HH, H, HGW

DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung; Eindringverfahren - Teil 1: Allgemeine Grundlagen *(hier Abschnitt 8)*
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
DIN 25435-2 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten

1.5 Wirbelstromprüfungen — Hannover

DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung

1.6 Sichtprüfungen — HH, H, HGW

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN 25435-4 2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung

1.7 Schallemissionsprüfungen — Hannover

DIN EN 14584 2013-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemission - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Abnahmeprüfung - Planare Ortung von Schallemissionsquellen
DIN EN 15495 2008-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemission - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Beanspruchung - Zonenortung von Schallemissionsquellen

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

1.8 Verfahrensübergreifende Normen für ZfP — HH, H, HGW

SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre *(hier für UT, RT)*
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung elektrisch-pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen *(hier für UT, ET)*
SEP 1925 1980-01	Elektromagnetische Prüfung von Rohren zum Nachweis der Dichtheit *(hier für ET)*
DVGW GW 350 2024-11	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung *(hier Abschnitte 4.3.3.1 – 4.3.3.3 für PT, MT, VT, RT, UT)*
AD-2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2025-01	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen *(hier: Punkt 3)*
KTA 3201.1 2017-11 Ber. 2019-04	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren; Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen *(hier Anhang B für UT, Anhang C für MT, PT)*
KTA 3201.3 2017-11 Ber. 2019-04	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren; Teil 3: Herstellung *(hier Anhang C für UT, Anhang E für MT, PT)*
KTA 3211.1 2017-11 Ber.2019-04	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises; Teil 1: Werkstoffe *(hier Anhang D für UT, Anhang E für MT, PT)*
KTA 3211.3 2017-11 Ber. 2019-04	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises; Teil 3: Herstellung *(hier Anhang D für UT, Anhang E für MT, PT)*
KTA 3903 2020-12	Prüfung und Betrieb von Hebezeugen in kerntechnischen Anlagen *(hier Anhang B für UT, RT, VT)*
KTA 3905 2020-12	Lastanschlagpunkte an Lasten in Kernkraftwerken; *(hier Anhang B für UT, RT, VT)*
DIN 27201-7 2026-05	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung *(hier für UT, RT, ET, VT)*

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-02

1 Mechanisch-technologische Versuche (H = Hannover, HH = Hamburg)

1.1 Zugversuche — Hannover

DIN EN ISO 14273 2016-11	Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur *(hier Verfahren B)*
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur *(hier Verfahren B)*
DIN EN 12797 2000-12	Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen *(hier Abschnitte 4-8)*
ASTM A 370a 2024-01	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products *(hier Abschnitte 6-14)*
ASTM E 8 2024-01	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials
ASTM E 21 2020-01	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials

1.2 Biege- und Druckversuche — Hannover

DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 5173 2023-05	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung
DIN 50106 2023-02	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur
ASME Boiler & Pressure Vessel Code Section IX 2023	Qualification Standard for Welding and Brazing Procedures, Welders, Brazers, and Welding and Brazing Operators *(hier QW-160 Guided-Bend)*

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

1.3 Kerbschlagbiegeversuche, Schlagversuche — Hannover

DIN EN ISO 14555 2026-01	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen-Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
ASTM A 370a 2024-01	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products *(hier Abschnitte 20-27)*
ASTM A923 2023-01	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels **nur H**

1.4 Rohrprüfungen, Rollenschälversuch — Hannover

DIN EN ISO 8491 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr (Rohrabschnitt) - Biegeversuch
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
DIN EN ISO 8494 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch
DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch

1.5 Dauerschwingversuch / Bauteilprüfung — Hannover

DIN 50104 1983-11	Innendruckversuch an Hohlkörpern - Dichtheitsprüfung bis zu einem bestimmten Innendruck - Allgemeine Festlegungen (hier: *Abschnitt 5*) (*zurückgezogenes Dokument*)
DIN 50100 2022-12	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel	

1.6 Härteprüfungen

DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH**
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren *(hier HBW 2,5/187,5; HBW 2,5/62,5)*	**HH+H**
DIN EN ISO 6507-1 2024-01	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren *(hier HV 0,3 – HV 30)*	**HH+H**
DIN EN ISO 6508-1 2024-04	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren *(hier Skalen B und C)*	**H**
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen	**HH+H**
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung für Schweißverbindungen	**HH+H**
DIN EN ISO 14271 2018-01	Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtebereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen	**HH**
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH+H**
DIN 50159-1 2022-06	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren	**HH**
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärtetiefe *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH**
DIN 50190-4 1999-09	Lasertechnik - Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Teil 4: Ermittlung der Schmelzhärtetiefe und der Schmelztiefe *(zurückgezogenes Dokument)*	**HH**

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

2 Metallographische Prüfungen

ISO 5949 1983-12	Werkzeugstähle und Wälzlagerstähle - Mikrophotographische Methode zur Bewertung der Verteilung von Carbiden mit Vergleichsreihen von Mikroaufnahmen	**HH**
ISO 9042 2024-04	Stähle; Manuelle Punktzählmethode zur statistischen Abschätzung des Volumenanteils eines Gefügebestandteiles mit Hilfe eines Punktgitters	**HH + H**
DIN EN ISO 643 2024-12	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße	**HH + H**
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung	**HH + H**
DIN EN ISO 8249 2018-11	Schweißen - Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-)Schweißgut von Cr-Ni-Stählen *(hier Abschnitt 8)*	**HH+H**
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	**HH+H**
DIN EN 10247 2017-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen	**HH+H**
ASTM E 1181 2002-01	Standard Test Methods for Characterizing Duplex Grain Sizes	**HH+H**
ASTM E 1351 2001-01	Standard Practice for Production and Evaluation of Field Metallographic Replicas	**HH**
ASTM E 1382 1997-12	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size using Semiautomatic and Automatic Image Analysis	**HH**
ASTM A 923 2023-01	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels *(hier Verfahren A)*	**H**

TÜVNORD Institut für Materialprüfung, Strahlenschutz und Windlaboratorium der TÜV NORD EnSys, D-PL-11124-07

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

3 Korrosionsprüfungen — HH + H

DIN 50905-1 2022-09	Korrosion der Metalle - Korrosionsuntersuchungen – Teil 1: Grundsätze *(hier Abschnitt 7)*
DIN 50905-4 2018-03	Korrosion der Metalle; Korrosionsuntersuchungen; Durchführung von chemischen Korrosionsversuchen ohne mechanische Belastung in Flüssigkeiten im Laboratorium
DIN EN ISO 3651-1 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test)
DIN EN ISO 3651-2 1998-08	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien
DIN EN ISO 10289 2001-04	Verfahren zur Korrosionsprüfung von metallischen und anderen anorganischen Überzügen auf metallischen Grundwerkstoffen - Bewertung der Proben und Ergebnisse nach einer Korrosionsprüfung *(hier Abschnitt 5)*
ASTM G28 2022-01	Standard Test Methods for Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys **nur H**
ASTM G 48 2011-01	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by use of Ferritic Chloride Solution **nur H** *(hier Verfahren A, C und E)*
SEP 1877 1994-07	Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegeninterkristalline Korrosion
DIN 50915 1993-09	Prüfung von unlegierten und niedriglegierten Stählen auf Beständigkeit gegen interkristalline Spannungsrisskorrosion in nitrathaltigen Angriffsmitteln; Geschweißte und ungeschweißte Werkstoffe **nur H**
ASTM A 262 2015-01	Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels
ASTM A 923 2023-01	Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels **nur H** *(hier Verfahren C)*

4 Schichtdickenmessungen — Hannover

DIN EN ISO 1463 2021-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung – Mikroskopisches Verfahren	**HH+H**
DIN EN ISO 2064 2000-06	Metallische und andere anorganische Schichten - Definition und Festlegungen, die die Messung der Schichtdicke betreffen *(hier Abschnitte 4 und 5)*	**H**
DIN EN ISO 18203 2022-07	Stahl – Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten	**HH+H**

TÜVNORD Institut für Materialprüfung, Strahlenschutz und Windlaboratorium der TÜV NORD EnSys, D-PL-11124-07

Liste der verifizierten Normenausgabestände der flexiblen Akkreditierung Kategorie A (EA-2/15 M:2023)

(Für Prüf- und Hausverfahren, die nicht der flexiblen Akkreditierung unterliegen, wird auf die aktuelle Akkreditierungsurkunde verwiesen)

Stand 06.2026

Normbezeichnung und Ausgabestand	Titel

Teil-Akkreditierungsurkunde D-PL-11124-07-03

1 Bestimmung des Windpotentials einschließlich der Prüfung windklimatologischer Eingangsdaten am Standort von Windenergieanlagen sowie die Bestimmung der Eingangsparameter für die Standorteignung, Durchführung von Windmessungen mittels LiDAR (Hamburg)

IEC 61400-1 2019-02	Windenergieanlagen – Teil 1: Auslegungsanforderungen
IEC 61400-12-1 2022-09	Windenergieanlagen – Teil 12-1: Messung des Leistungsverhaltens einer Windenergieanlage
IEC 61400-50-1 2022-11, Edition 1.0	Wind energy generation systems – Part 50-1: Wind measurement - Application of meteorological mast, nacelle and spinner mounted instruments, *(Keine Windmessungen mit Gondel- oder Spinner-Anemometern)*
IEC 61400-50-2 2022-08, Edition 1.0	Wind energy generation systems – Part 50-2: Wind measurement - Application of grounded-mounted remote sensing technology
IEC 61400-15-1 2025-03, Edition 1.0	Wind energy generation systems – Part 15-1: Site suitability input conditions for wind power plants
FGW TR Teil 6 Rev. 12 2023-11	Bestimmung von Windpotential und Energieerträgen

2 Ermittlung des Energieertrages von Windenergieanlagen oder eines Windparks an einem Standort; Nachweis der Standortgüte vor Inbetriebnahme (Hamburg)

FGW TR Teil 6 Rev. 12 2023-11	Bestimmung von Windpotential und Energieerträgen

3 Bestimmung der Standortgüte nach Inbetriebnahme (Hamburg)

FGW TR Teil 10 Rev. 3 2023-12 2024-06 Ergänzung 4.1 2025-02 Ergänzung 4.1.1	Bestimmung der Standortgüte nach Inbetriebnahme